



**CÂMARA MUNICIPAL DE
SÃO CAETANO DO SUL**

CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL

EXTRATO DE CONTRATO

PROCESSO ADMINISTRATIVO CM Nº 4735/2019

PREGÃO PRESENCIAL Nº 06/2019

CONTRATO CM Nº 23/2019

CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL.

CONTRATADA: UNITEC SOLUÇÕES EM TI LTDA-EPP

OBJETO: Contratação de empresa especializada para prestação de serviços de suporte técnico especializado para os trabalhos desenvolvidos nesta edilidade (LOTE Nº 04 – SERVIÇOS GERENCIADOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO), conforme especificações contidas no Termo de Referência - Anexo I do Edital Pregão Presencial nº 06/2019 - Versão 02, pelo período de 12 (doze) meses.

VALOR MENSAL: R\$ 41.000,00 (quarenta e um mil reais).

VALOR GLOBAL: R\$ 492.000,00 (quatrocentos e noventa e dois mil reais).

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: 01.01.01.01.031.0001.2089.33903900 – Outros Serviços de Terceiros-Jurídica.

VIGÊNCIA: 12 (doze) meses, a contar da entrega e instalação dos equipamentos devidamente atestada, mediante celebração de termo aditivo.

DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO: 17 de dezembro de 2019

São Caetano do Sul, 17 de dezembro de 2019.

**ECLERSON PIO MIELO
PRESIDENTE**