



**CÂMARA MUNICIPAL DE  
SÃO CAETANO DO SUL**

**CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2062/2021  
CONTRATO C.M. Nº 06/2021**

**CONTRATANTE:** CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL.  
**CONTRATADA:** FUNDAÇÃO INSTITUTO DE PESQUISAS ECONÔMICAS – FIPE.

**OBJETO:** Contratação direta de assessoria externa da Fundação Instituto de Pesquisas Econômicas – FIPE estudos especializados para a elaboração de Diagnóstico Consolidado sobre as recentes revisões organizacionais e da legislação de suporte às atividades administrativas e de assessoramento parlamentar na Câmara Municipal de São Caetano do Sul, bem como a produção de um estudo Cronológico sobre a evolução dos esforços de conformidade aos parâmetros de constitucionalidade e legalidade adotados no âmbito de controle externo, a partir de 2005..

**VALOR GLOBAL:** R\$ 480.000,00 (quatrocentos e oitenta mil reais).

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** 01.01.01.01.031.0001.2089.33903900 – Outros Serviços de Terceiros –Jurídica.

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** 90 (noventa) dias, com início em 15 de julho de 2021 e término em 13 de outubro de 2021.

**DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO:** 15 de julho de 2021.

São Caetano do Sul, 02 de agosto de 2021.

**ECLERSON PIO MIELO**  
Presidente em exercício