



**CÂMARA MUNICIPAL DE  
SÃO CAETANO DO SUL**

**CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**PROCESSO Nº 01005/2022**

**CONTRATO C.M. Nº 13/2022**

**CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL.**

**CONTRATADA: ARMAZENA ARMAZÉNS GERAIS LTDA.**

**OBJETO:** Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de acondicionamento, guarda física e digital, cadastramento, digitalização, indexação, aplicação de instrumentos de gestão documental na massa acumulada de documentos físicos e/ou digitais, conforme as especificações, condições, quantidades, exigências e estimativas contidas no Termo de Referência (Anexo I) do Pregão Presencial nº 13/2022, pelo período de 12 (doze) meses.

**VALOR GLOBAL DA MIGRAÇÃO/IMPLANTAÇÃO:** R\$ 178.894,90 (cento e setenta e oito mil, oitocentos e noventa e quatro reais e noventa centavos).

**VALOR GLOBAL ESTIMADO DA MANUTENÇÃO:** R\$ 866.104,80 (oitocentos e sessenta e seis mil, cento e quatro reais e oitenta centavos).

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** 01.01.01.01.031.0001.2089.33903900 – Outros Serviços de Terceiros – Pessoa Jurídica.

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** 12 (doze) meses, com início em 06 de outubro de 2022 e término em 05 de outubro de 2023.

**DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO:** 06 de outubro de 2022.

São Caetano do Sul, 10 de outubro de 2022.

**ANACLETO CAMPANELLA JUNIOR**

**Presidente**