



**CÂMARA MUNICIPAL DE  
SÃO CAETANO DO SUL**

**EXTRATO DE CONTRATO**

**PROCESSO Nº 3221/2022  
CONTRATO C.M. Nº 01/2023**

**CONTRATANTE: CÂMARA MUNICIPAL DE SÃO CAETANO DO SUL.  
CONTRATADA: SP DRONES E COMÉRCIO UNIPESSOAL LTDA- EPP**

**OBJETO:** Contratação de empresa especializada para fornecimento de 02 (dois) televisores de 75" (Item 01), com garantia técnica do fabricante, cujas especificações técnicas e quantitativos encontram-se descritas no Termo de Referência (Anexo I) do Edital Pregão Eletrônico nº 01/2022.

**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 6.400,00 (seis mil e quatrocentos reais).

**VALOR GLOBAL:** R\$ 12.800,00 (doze mil e oitocentos reais).

**DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:** 01.01.01.01.031.0001.2089.4.4.90.52.00 –  
EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE.

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** Conforme cláusula 6.1 do Contrato nº 01/2023, o contrato vigorará pelo período de 12 (doze) meses, no que tange à garantia dos produtos, a contar de sua entrega.

**DATA DA ASSINATURA DO CONTRATO:** 15 de fevereiro de 2023.

São Caetano do Sul, 15 de fevereiro de 2023.

**ECLERSON PIO MIELO  
Presidente**